



QUEST®

INTERNATIONAL S.A.

MANUFACTURA EN METAL
ESPECIALIZADA PARA TELECOMUNICACIONES



www.questinter.com



QUEST INTERNATIONAL

Es un moderno centro de producción especializado en brindar soluciones de manufactura a una amplia variedad de empresas que requieren desarrollar productos y partes en Metal para atender proyectos en donde se requiere gran precisión en cada parte elaborada.

Todos nuestros procesos de mecanizado están automatizados y estructurados con toda la precisión que brinda un sistema CAD-CAM.

La capacidad instalada, nos permite brindar una serie de soluciones que garantizan un alto nivel de precisión, permitiendo un ahorro significativo en la producción de prototipos y piezas finales.

Nuestra propuesta de valor esta fundamentada en brindar la mayor cantidad de procesos de producción para productos de metal sobre altos parámetros de precisión, calidad y tiempos de entrega

Nuestras certificaciones UL e ISO-9001, son referencia de la calidad de nuestros productos y procesos.



ÁREAS DE PRODUCCIÓN



Diseño de productos en Metal.



Programación CNC sobre planos.



Punzonado sobre metal por impacto o corte láser.



Servicio de soldadura en TIG & MIG



Cabina de Pruebas en Cámara de aspersion para pruebas de partículas sólidas y agua.



Recubrimiento de Piezas en pintura electrostática sobre superficies metálicas tratadas con procesos desengrasantes y fosfatizantes.



Pulido sobre metal para obtener el perfeccionamiento de piezas, retirando bordes cortantes y por medio de pulidoras eléctricas.

ÁREA DE PUNZONADO

Sobre un área de 431 metros cuadrados se encuentra dispuesta la sección de mecanizado con la maquinaria para realizar los procesos de:

- Punzonado.
- Corte.
- Doblado.
- Plegado.
- Rolado.

Esta área cuenta con todas las facilidades para la descarga y transporte del material como rampas y ascensores que permiten una operación ágil entre secciones de producción.

HERRAMIENTA ESPECIALIZADA



Contamos con un amplio stock de punzones que nos permiten contar con un amplio espectro de posibilidades para realizar formas complejas dentro del mecanizado de cada componente o de la estructura general que se requiere.



TABLA DE RENDIMIENTO TRUPUNCH 5000

Área de trabajo	3500 x 2250 mm
Máximo espesor de lámina	6,4 mm
Máximo peso por lámina	230 kg
Máxima cantidad de golpes	5000 x 1 minuto
Porta Herramientas	4 abrazaderas para 21 herramientas
Capacidad de multi-herramienta	21 - 210
Tiempo cambio de herramienta	< 3 s
Velocidad de ejes simultaneos	318 m/min





ÁREA DE PUNZONADO Y CORTE LASER



PUNZONADORA DE TORRE

Para realizar el punzonado de grandes volúmenes de piezas sencillas, contamos con 3 punzonadoras TRUMPF TRUMATIC 2020R de fabricación alemana y alta precisión de maquinado.

TABLA DE RENDIMIENTO TRUMATIC 2020R

Área de trabajo	2500 x 1250 mm
Máximo espesor de lámina	6,4 mm
Máximo peso por lámina	87,5 kg
Máxima cantidad de golpes	5000 x 1 minuto
Porta Herramientas	Torre para 9 herramientas rotativas
Velocidad en cambio de herramienta	0,9 seg
Tiempo cambio de herramienta	< 3 s
Velocidad de ejes simultaneos	108 m/min



CORTADORA LASER

Esta versatil cortadora permite realizar cortes de alta precisión en materiales como acero, aluminio y acero inoxidable. El grado de eficiencia de esta máquina ofrece beneficios únicos, como el poder realizar piezas rápidas, de alta fiabilidad con muy bajo nivel de tiempos muertos.

TABLA DE RENDIMIENTO BYSPRINT 3015

Formato de Corte	3000 x 1500 mm
Máximo espesor de lámina	12 mm
Tipo de Corte	Laser de 2.2 Kw con CO ₂
Máxima velocidad de posicionamiento simultaneo	140 m/min
Maxima aceleración sobre el eje	12 m/s ²
Diametro del circulo circunscrito del eje rotativo	15 -315 mm



ÁREA DE PLEGADO

En el área de plegado contamos con moderna maquinaria controlada por CNC, en donde realizamos procesos de Plegado, Doblado y Rolado

En el área de programación asignamos a las plegadoras controladas por CNC las piezas que requieren mayor precisión, encargándose a las plegadoras análogas procesos menores para optimizar la producción.

CONTROL POR CNC

Una maquina CNC, a diferencia de una máquina análoga convencional o manual, es una computadora quien controla la posición y velocidad de los motores que accionan los ejes de la máquina.



INSPECCIÓN PERMANENTE

Aún con la precisión de la maquinaria, inspeccionamos que cada pieza esté de acuerdo a la dimensionalidad especificada en los planos, para garantizar el ensamble perfecto.



DOBLADO Y PLEGADO

Para el desarrollo de piezas con plegados contamos con maquinaria que permite realizar altos volúmenes de piezas con gran exactitud.

MAQUINARIA DE PLEGADO, DOBLADO, ROLADO, CORTE Y DESCANTONADO.

MODELO	CAPACIDAD	CANT
DURMA 2580	80 Toneladas y mesa útil de 2000mm	2
DURMA 2032	40 Toneladas y mesa útil de 1500 mm	1
DURMA 1240	40 Toneladas y mesa útil de 1500 mm	1
GUIN-ADIRA RMA 2000	60 Toneladas y mesa útil 2000 mm	2
AGM 2000	Roladora de 3 Rodillos y ancho útil de 2000 mm	1
EUROMAC	Maquina multifuncional de corte, despunte y Descantonado	1



PLANTA DE PINTURA



PLANTA DE PINTURA ELECTROSTÁTICA

Sobre un área de 800 metros está dispuesta la Planta de Pintura en donde realizamos el tratado de lámina metálica para la aplicación de pintura electrostática.

Nuestra Planta está conformada por un horno de polimerización de pintura de funcionamiento mixto compuesto por paneles infrarrojos a Gas Natural o Gas Propano.

La emisión infrarroja que genera este tipo de paneles por la combustión catalítica exotérmica del gas, abarca una longitud de onda de 2 a 10 micrones, medida apropiada para la pintura se absorba de manera uniforme y perfecta, dando como resultado un acabado de alta calidad.

Las bajas temperaturas de combustión que requiere el gas evitan la emisión de subproductos tóxicos tales como el monóxido de carbono y el óxido nitroso



TUNEL DE SECADO

Secado Generado por paneles catalíticos infrarrojos accionados por Gas Natural el cual brinda ventajas como:

- Protección al medio ambiente.
- Bajos consumos de energía (40% al 50%) por debajo de los demás sistemas convencionales.
- No existe riesgo de incendio por no existir llamas



TUNEL DE CURADO

Compuesto por paneles catalíticos infrarrojos accionados por gas natural que dentro de sus ventajas se encuentra:

- Eficiencia térmica, lo que mejora la uniformidad de la temperatura en la pieza que se quiere polimerizar hasta en un 97%.
- Fusión y Gelificación de la pintura sobre la pieza en términos más cortos.
- Mejora la uniformidad y aspecto de la pieza polimerizada.



CABINA DE PRUEBAS

En su búsqueda por mejorar la calidad y la excelencia en sus procesos y productos; Diseñó, Construyó y puso en operación una moderna cabina de ensayos para realizar pruebas de calidad a los productos metalmecánicos, con los siguientes alcances:



Pruebas de Aspersión



Pruebas de Temperatura



Pruebas de Inspección con contraste de luz



CABINA DE PRUEBAS

La cabina esta construida totalmente en lámina de acero inoxidable con una capacidad interna de 18 metros cúbicos y un área útil de 6 metros cuadrados para testigos de pruebas, la cabina esta totalmente sellada y reforzada para evitar filtraciones de agua o luz en momentos de realizar los ensayos.

Cuenta con un circuito hidráulico interno construido en tubería de polipropileno con boquillas de aspersión en acero inoxidable graduable a los ángulos requeridos para simulaciones de lluvia.

De igual manera, para generar condiciones variables de temperatura, cuenta con una recamara de calefacción, conformada por paneles infrarrojos calentados por un quemador a gas natural cuyo aire caliente es direccionado mediante ventilación forzada.

Para la operación de la cabina, cuenta con un tablero de control para el monitoreo y programación de condiciones de prueba.



CABINA DE PRUEBAS

PRUEBA DE ASPERSIÓN

Para realizar este tipo de prueba se implemento dentro de la cabina un sistema de tubería en Polipropileno, capaz de resistir más de 250 psi de presión y temperaturas por encima de 120 grados Celsuis.

Esta red de tuberías se conecta a 50 aspersores en acero inoxidable dispuestos a distancias y ángulos de inclinación necesarios para realizar el tipo de aspersión que requiera la prueba.



En cumplimiento con normas Internacionales como la "UL-50E" que determina las pruebas para realizar un envejecimiento acelerado por lluvia a los gabinetes y tableros.

La cabina de ensayos de Quest international S.A., **cumple con los requerimientos de diseño exigidos para realizar dichas pruebas**, como lo son los 45° de inclinación de las boquillas hacia el objetivo las distancia de los chorros de aspersión la presión controlada de 05-25 psi y la supervisión de las condiciones internas de temperatura.

PRUEBAS DE TEMPERATURA

La prueba debe generar unas condiciones controladas de temperatura hasta **100° Celsius** en un tiempo máximo de **168 horas**, como lo determinan normas internacionales como la "UL-508-A" para equipos de comunicaciones de uso exterior.



Quemador a Gas



Ducto de Viento



Ventilador



Termómetro



Carrera 106 # 15-25 Bodega 65 Zona Franca de Bogotá - Colombia
Teléfono: (571) 401 10 00
Correo: marketing@questinter.com
www.questinter.com